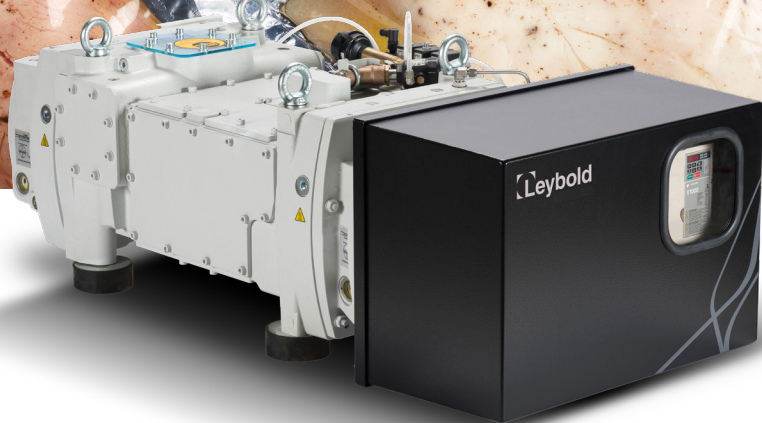




Pompa per vuoto a secco DRYVAC 650  
per processi di confezionamento alimentare



## Pompe per vuoto studiate per il confezionamento alimentare

Le pompe per vuoto DRYVAC forniscono I migliori risultati nelle famose confezionatrici di G. Mondini

Grazie a oltre 45 anni di esperienza nel settore dell'innovazione del confezionamento in vaschetta, G. Mondini è diventata un'azienda leader, con oltre 15.000 installazioni in tutto il mondo e una costante e continua collaborazione con le principali aziende del settore alimentare nei cinque continenti.

Dalla linea più complessa e completa per la produzione e il confezionamento di "food e no-food" alla singola ma china di sigillatura in diverse tipologie di tecnologie di packaging, l'offerta di G. Mondini può reggere qualsiasi confronto in termini

di qualità e affidabilità. La nuova TRAVE con il rivoluzionario concetto di PLATFORM TECHNOLOGY® è la sigillatrice più avanzata al mondo. Progettata con una robustezza e un'affidabilità ineguagliabili, TRAVE soddisfa i più severi requisiti di sicurezza e igiene alimentare garantendo una flessibilità eccezionale senza compromessi in termini di efficienza.

La capacità di offrire più tecnologie di confezionamento in Heat Seal, MAP, Vacuum skin, Double Decker, Skin Protruding, Mirabella, Stretch Seal, coperchio rigido

Map, Blow Molded Jars e ora il nuovissimo Darfresh® su vassoio, Slimfresh®, Slicefresh® e La tecnologia Zero® su una sigillatrice è unica e offre ai clienti la possibilità di offrire diversi tipi di confezionamento per soddisfare le esigenze dei propri clienti. Le principali aziende alimentari di tutto il mondo hanno scelto G. Mondini come partner per tutti questi motivi.



Raffaello Ghislotti, Head of Sales Leybold Italia (sinistra) e Ing. Paolo Mondini (destra) di fronte alla sigillatrice G. Mondini Trave-350

## Leybold intervista G. Mondini

**G. Mondini è leader mondiale nella produzione di linee complete di riempimento e confezionamento per l'industria alimentare. Da quanto dura il rapporto di lavoro tra Leybold e G. Mondini?**

Dopo un lungo lavoro svolto insieme per sviluppare la migliore integrazione possibile, durata alcuni mesi, G. Mondini e Leybold hanno iniziato a offrire una soluzione congiunta circa 18 mesi fa.

**Come selezionate i vostri partner fornitori di prodotti tecnologici?**

Ciò che ci spinge principalmente nella selezione dei nostri partner e ciò che a nostro avviso è l'aspetto più importante da considerare quando si effettua una scelta, ovvero la condivisione di valori, come la trasparenza e l'integrità. Gli obiettivi comuni sono inoltre fondamentali per noi, per permetterci di garantire la soddisfazione dei nostri clienti, offrendo loro la soluzione più performante.

**Perché avete scelto Leybold come partner per la Tecnologia del vuoto?**

Abbiamo trovato in Leybold i valori di cui sopra e nel signor Raffaello Ghislotti in particolare una persona molto competente e assolutamente dedita alla comprensione dei nostri bisogni e alla ricerca di una soluzione per loro. Di conseguenza, l'offerta che ci è stata presentata da Leybold garantisce prestazioni ottimali e robuste e, grazie al lavoro di Leybold, garantisce un'integrazione ottimale, che offre vantaggi ai nostri clienti.

**Mondini offre diverse tecnologie per diversi processi di confezionamento. Quali tecnologie richiedono vuoto da Leybold?**

I prodotti Leybold consentono di coprire tutte le esigenze per i sistemi di confezionamento e di lavorazione: dalle tradizionali pompe a bagno d'olio alla più recente tecnologia a secco che consente di abbattere i costi di gestione come le spese energetiche e di evitare oli speciali gravosi. Per i nostri clienti tutto questo significa non solo risparmiare denaro ma anche salvare l'ambiente: una visione che sia Mondini che Leybold condividono per il futuro di tutti noi.

**Quali sono i tuoi requisiti essenziali per i sistemi di vuoto / pompe utilizzati nei tuoi prodotti? (costo, efficienza, sicurezza, flessibilità, produzione, footprint, assistenza, pompe a secco)**

Per noi, la cosa più importante è la performance e il risultato.

**Qual è il tipico sistema di pompaggio Leybold che usate per soddisfare questi requisiti? Perché?**

DRYVAC DV650 PFPE, perché è in grado di soddisfare qualsiasi tipo di processo. Questo tipo di pompa è infatti in grado di raggiungere le massime prestazioni con il packaging della pelle, ma essendo anche certificato per High O<sub>2</sub>, permette ai nostri clienti di usarlo per la pelle ma anche per applicazioni MAP.

**In che modo Leybold si prende cura dell'attrezzatura per vuoto durante l'intero ciclo di vita?**

Leybold è presente in tutto il mondo con centri di assistenza, tecnici esperti e supporto alle vendite preparato. La loro presenza, capillarità e abilità sono oggi un must per tutte le aziende che credono in una crescita sostenibile senza affidarsi a possibilità di fortune inaspettate.

**Quali sono i requisiti particolari che i sistemi di imballaggio devono soddisfare in futuro e qual è il ruolo speciale della tecnologia del vuoto?**

La sicurezza alimentare è assolutamente fondamentale, insieme alla qualità del cibo, alla flessibilità e all'efficienza. Con Leybold, abbiamo trovato un modo per offrire tutto questo ai nostri clienti:

- attraverso le prestazioni, quindi con la garanzia di coerenza dei risultati con il livello minimo di millibar, possiamo garantire la sicurezza alimentare e la qualità degli alimenti dei prodotti confezionati nelle nostre macchine;
- grazie all'affidabilità dei prodotti Leybold, possiamo aumentare la nostra efficienza;
- Grazie alla doppia prestazione High O<sub>2</sub>, possiamo garantire la flessibilità di lavorare con VSP e MAP.

**Mondini ha clienti in tutto il mondo: come si sono trovati con le pompe Leybold?**

Ogni singolo cliente in cui sono state installate le pompe Leybold è stato estremamente soddisfatto.