



Pompe à vide sèche DRYVAC DV 650 pour l'emballage et les process alimentaires

Des pompes à vide sèches conçues pour les applications agro-alimentaires

Les pompes à vide DRYVAC offrent les meilleurs résultats sur les célèbres machines d'emballage de G. Mondini.

Grâce à plus de 45 ans d'expérience et d'innovation en matière d'operculeuse, G. Mondini est devenue une entreprise leader, avec plus de 15.000 installations dans le monde entier et une collaboration constante et continue avec les principaux acteurs de l'agro-alimentaire sur les cinq continents.

De la plus petite machine à la ligne complète la plus complexe pour la production et l'emballage de produits alimentaires ou non-alimentaires, l'offre de G. Mondini fait référence en termes de qualité et de fiabilité dans les différentes technologies d'emballage.

La capacité de fournir de multiples technologies d'emballage en film chauffé, mise sous atmosphère modifiée MAP, skin, produits empilés, Skin dépassant, Mirabella®, film étiré, MAP avec couvercle rigide, pots fabriqués par soufflage et maintenant les toutes nouvelles technologie

Darfresh® on Tray, Slimfresh®, Slicefresh® et Zero® sur operculeuses est unique en son genre, ce qui donne la possibilité d'offrir aux clients différents types de solutions afin de répondre exactement à leurs besoins.

La nouvelle TRAVE avec le concept révolutionnaire PLATFORM TECHNOLOGY® est l'operculeuse la plus avancée au monde. Dotée d'une robustesse et d'une fiabilité inégalées, la TRAVE répond aux exigences les plus strictes en matière de sécurité alimentaire et d'hygiène, et offre une flexibilité exceptionnelle sans compromis sur l'efficacité.

La flexibilité des machines est devenue primordiale au regard des évolutions rapides des besoins du consommateur, et la technologie G. Mondini Platform® est l'expression ultime de l'innovation que l'on peut obtenir sur une machine d'emballage. PLATFORMER® fournit un système d'emballage le plus économique et le plus flexible qui soit.

La PLATFORMER® permet de consommer le moins de plastique possible lors du moulage, offrant des barquettes de qualité avec une nette réduction de coûts. En combinant simplement la nouvelle TRAVE à PLATFORMER®, il est ainsi possible, sur la même ligne de production, de couper la matière plastique aux dimensions exactes avant que le processus de formage n'ait lieu. Cela réduit la perte de matière à seulement 1 % !

G. Mondini a démontré comment obtenir les meilleures performances d'un produit sans déchets avec un système unique qui permet aux clients de réduire le coût final de son produit.

Sécurité, expérience, performance et flexibilité sont certainement les principales raisons pour lesquelles toutes les grandes entreprises agro-alimentaires du monde entier ont choisi G. Mondini comme partenaire.



Raffaello Ghislotti, Responsable commercial Leybold Italia (à gauche) et Paolo Mondini (à droite), devant une operculeuse TRAVE-350

Interview de G. Mondini

G. Mondini est un leader mondial pour la production de lignes complètes de remplissage et d'emballage pour l'industrie alimentaire. Depuis combien de temps dure le partenariat entre Leybold et G. Mondini ?

Après un important travail fait en commun (qui a duré plusieurs mois) pour développer la meilleure intégration possible, G. Mondini et Leybold ont commencé à offrir une solution commune il y a environ 18 mois.

Comment choisissez-vous vos partenaires techniques ?

Ce qui nous motive principalement dans la sélection de nos partenaires et ce qui est à notre avis l'aspect le plus important à prendre en considération lors d'un choix, est le partage de valeurs communes, telles que la transparence et l'intégrité. Suivre des objectifs communs est également primordial pour nous, afin de nous permettre de garantir la satisfaction de nos clients, en leur fournissant la solution la plus performante.

Pourquoi avez-vous choisi Leybold

comme partenaire pour la technologie du vide ?

Nous avons trouvé en Leybold les valeurs énoncées ci-dessus et en M. Raffaello Ghislotti plus particulièrement, une personne compétente et apte à comprendre nos besoins et trouver une solution pour nos clients. La solution de vide, qui nous a été présentée par Leybold, garantit des performances optimales et constantes et, grâce au travail des équipes de Leybold, une très bonne intégration ce qui apporte des avantages à nos clients.

G. Mondini propose différentes technologies pour différents procédés d'emballage / de production. Quelles technologies / produits particuliers nécessitent un équipement Leybold ?

Les produits Leybold permettent de couvrir tous les besoins en vide des machines d'emballage et de transformation : des pompes à palettes lubrifiées largement répandues jusqu'à la technologie sèche la plus récente qui permet de diminuer les coûts d'utilisation comme les dépenses d'énergie et d'éviter les huiles spécifiques (PFPE) très coûteuses. Pour nos clients, cela implique non seulement un gain financier mais aussi une meilleure protection de l'environnement : une vision que Mondini et Leybold partagent pour l'avenir de tous.

Qu'exigez-vous principalement d'un système de vide / d'une pompe à vide utilisé dans vos machines en terme de coût, efficacité, sécurité, flexibilité, rendement, technologie, service ?

Pour nous, la chose la plus importante est la performance absolue et la constance du résultat.

Quelle est la pompe/le type de pompe de Leybold que vous utilisez au regard de ces exigences ? Pourquoi ?

La DRYVAC DV650 PFPE, parce qu'elle est capable de satisfaire n'importe quel processus de conditionnement. Ce type de pompe est en effet capable d'atteindre des performances maximales pour les emballages skin, et étant aussi compati-

ble pour le pompage d'oxygène en forte concentration (O_2), elle permet également à nos clients de l'utiliser pour les applications MAP.

Comment Leybold prend-il soin de votre équipement de vide sur l'ensemble de son cycle de vie ?

Leybold est présent dans le monde entier avec à la fois des ateliers de SAV, des experts techniques et un très bon support à la vente. La densité de leurs implantations mondiales et leurs compétences sont aujourd'hui un plus pour toutes les entreprises qui souhaitent une croissance durable sans laisser de chance à l'imprévu.

Quelles exigences vos systèmes d'emballage auront-ils à remplir à l'avenir et quel sera le rôle de la technologie du vide associée ?

La sécurité alimentaire est absolument primordiale, associée à la qualité des aliments, la flexibilité et l'efficacité. Avec Leybold, nous avons trouvé une manière de livrer tout cela à nos clients :

- A travers les performances, car grâce à la promesse d'atteindre à chaque cycle le niveau de vide le plus bas (de l'ordre du millibar), nous pouvons garantir la sécurité alimentaire et la qualité des produits emballés dans nos machines ;
- Grâce à la fiabilité des produits de Leybold, nous pouvons augmenter notre efficacité ;
- Grâce à la compatibilité oxygène (O_2), nous pouvons garantir la flexibilité de travailler à la fois en skin packaging et MAP.

Mondini a des clients dans le monde entier : quel est leur avis sur les pompes à vide Leybold ?

Chaque client pour lequel des pompes Leybold ont été installées a été extrêmement satisfait.